

Qualität  
Zuverlässigkeit  
Schnelligkeit

**mekko**<sup>™</sup>  
technologies

**MTX-Flow**<sup>™</sup>  
Technology

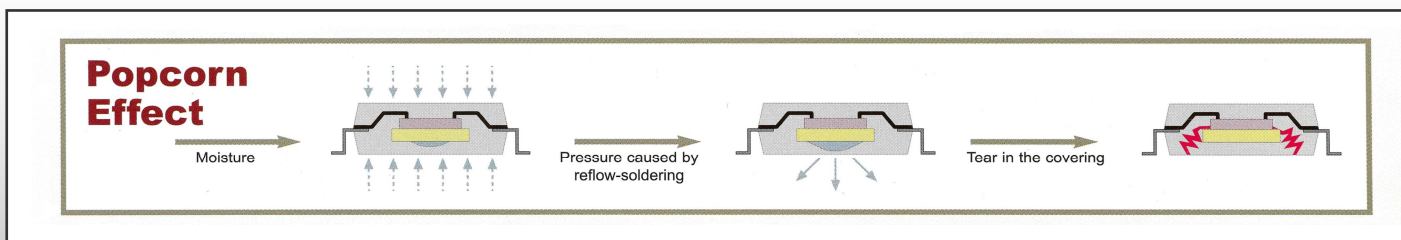
**Trockenlagerschrank  
für extrem geringe Luftfeuchtigkeit  
(1%-3% rel.)**

Erfüllt den Industriestandard IPC/Jedec J-STD-033B



- Trockenlagerschränke mit Feuchtigkeitsregulierung
- Von Mekko Technologies entwickelte "Aktive Entfeuchtung" mit MTX – Flow Technology
- Trockenmedium wird kontinuierlich regeneriert.
- Schützt wertvolle Komponenten vor Mikrorissen und Delamination.
- Garantiert weniger als 5% rel. Luftfeuchtigkeit (normal 1-3% rel.)
- Schnelle Wiederherstellung der Trockenluft nach Einbringen weiterer Teile
- Gewöhnlich in weniger als 2 Minuten wieder bei <5% rel. nach Öffnen einer Tür!
- Auch zur schnellen Entfeuchtung (nicht nur Lagerung) feuchter Komponenten
- Erfüllt die Anforderungen des Industrie-Standard IPC/Jedec J-STD-033B (Handhabung, Verpackung, Transport und Verarbeitung empfindlicher SMT-Bauteile).
- Durchschnittlich weniger als 50 W el. Leistungsaufnahme
- Genauigkeit der Feuchtigkeitsanzeige +/- 1% rel.

***For the next generation ...***



Vertrieb:

**factronix GmbH**

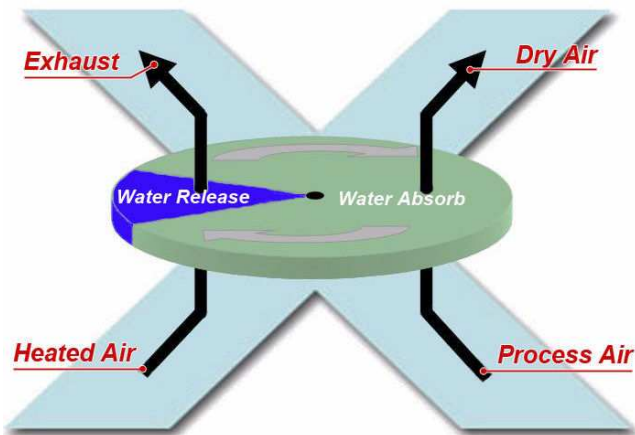
Waldstr. 4; D-82239 Alling  
Tel: +49(0)8141-53 488 90  
Fax: +49(0)8141-53 488 99

[office@factronix.com](mailto:office@factronix.com)  
[www.factronix.com](http://www.factronix.com)

**factronix**<sup>®</sup>  
Systeme für die Elektronikfertigung

**MTX-Flow**  
Technology

**Desiccant Rotor**



**Aktive Entfeuchtung**

Die neue Baureihe der Trockenlagerschränke von Mekko Technologies mit "Aktiver Trocknung" wurde entwickelt um die erforderliche Qualität und Zuverlässigkeit für SMT-Komponenten und Substrate zu gewährleisten. Nur durch Einsatz von absolut feuchtigkeitsfreien Komponenten können Lötvorgänge ohne Beschädigungen durch Mikrorisse oder Delamination durchgeführt werden.

Wenn SMT-Bauteile Feuchtigkeit aus der Umgebung aufnehmen und sie dann den hohen Temperaturen in Lötöfen (Konvektion, Infrarot, IR/Konvektion, Dampfphase, Heißluft-rework) ausgesetzt werden, kann sich die enthaltene Feuchtigkeit explosionsartig ausdehnen und sichtbare und innere unsichtbare Risse, Delamination, und Korrosion verursachen.

Das bleifreie Löten mit den erforderlichen höheren Temperaturen verschärft diese Gefahr noch. Dieser "Popcorn-Effekt" und die resultierenden Mikrorisse beim Löten von ICs und BGAs können durch Trocknung und Lagerung mit der "Aktiven Trocknung" der MTX-Flow Technology besser vermieden werden als durch Hochtemperatur-Trocknen („Baking“).

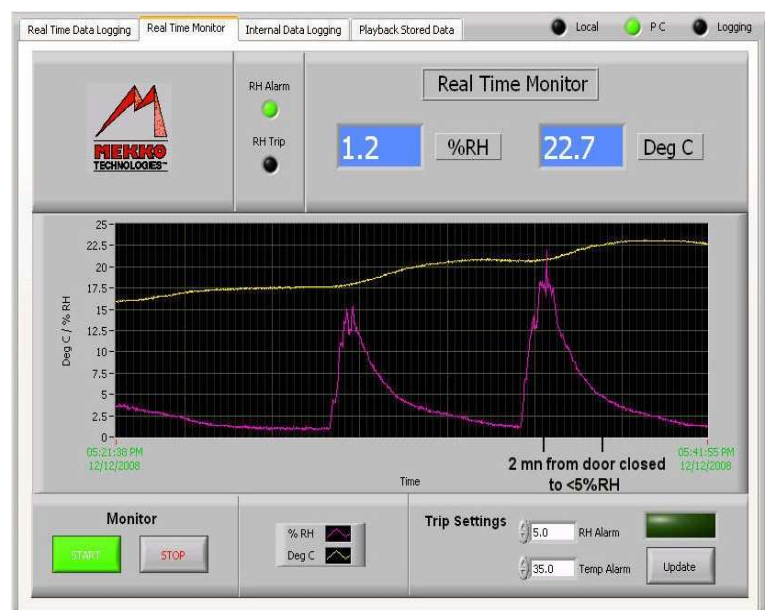
Betriebskosten nur für durchschnittlich 50 Watt Stromversorgung! Es fallen keine weiteren Kosten für Material oder Service an. Das System regeneriert ständig das Zeolite Trockenmittel.

Mekko hat mit seiner "MTX-Flow"-technology ein neuartiges leistungsfähiges Rotationssystem entwickelt, das äußerst effizient und reaktionsschnell arbeitet. Dabei wird die Trocknung optimiert bei minimaler Frischluftzufuhr in den Schrank.

Eine Trockenscheibe dreht sich durch zwei Luftströmungen. Ein Luftstrom innerhalb des Schrankes nimmt vorhandene Feuchtigkeit auf und gibt sie an das Trockenmittel in einer rotierenden Scheibe ab. Diese dreht sich in einen beheizten Luftstrom, der die Feuchtigkeit nach außen leitet und dadurch das Trockenmittel ständig regeneriert. Durch die Rotation gelangt so kontinuierlich frisches Trockenmittel in den Schrank.

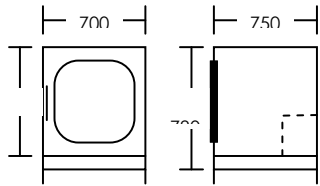
**Vorteile**

- Einfacher anzuwenden als Heißluft-Trocknung.
- Ständige Kontrolle der Feuchtigkeit und Temperatur.
- Keine Ausfallzeiten. Trockenmittel nimmt ständig Feuchtigkeit auf.
- Keine Trockenpacks, Stickstoff oder Druckluft nötig.
- Reduziert Oxidation.
- Verhindert "Popcorn-Effekt" und andere Probleme durch Eindringen von Feuchtigkeit.
- Keine hitzebeständige Verpackung nötig.

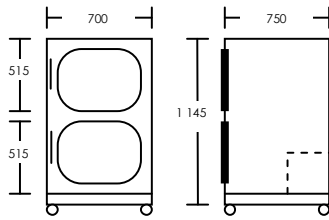


**Trocknung & Lagerung bei 1%~3% rel.**

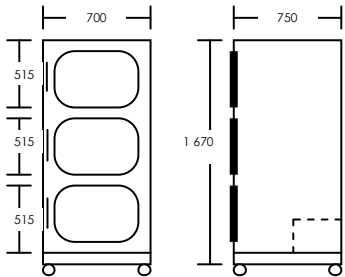
## Beispiele



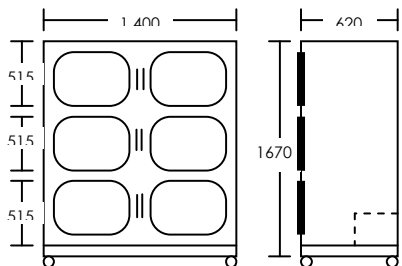
	AD - 101
Abmessungen außen (mm)	780(H) x 700 (B) x 750 (T)
Volumen	Ca. 250 Liter
Trockeneinheit	MTX – Flow Zeolite Trochnungsrotor
Material / Farbe	1.5mm Stahl, RAL7035, lichtgrau
Regalböden	Maximal 10
Türen	1
Gewicht	ca. 80kg
Stromversorgung	AC 230V (50/60 Hz) durchschn. 50W
Zubehör (inkl.)	MT5 Messgerät, 4 Regalböden



	AD - 202
Abmessungen außen (mm)	1 245(H) x 700 (B) x 750 (T)
Volumen	Ca. 450 Liter
Trockeneinheit	MTX – Flow Zeolite Trochnungsrotor
Material / Farbe	1.5mm Stahl, RAL7035, lichtgrau
Regalböden	Maximal 20
Türen	2
Gewicht	ca. 120kg
Stromversorgung	AC 230V (50/60 Hz) durchschn. 50W
Zubehör (inkl.)	MT5 Messgerät, 6 Regalböden



	AD - 303
Abmessungen außen (mm)	1 770(H) x 700 (B) x 750 (T)
Volumen y	Ca. 750 Liter
Trockeneinheit	MTX – Flow Zeolite Trochnungsrotor
Material / Farbe	1.5mm Stahl, RAL7035, lichtgrau
Regalböden	Maximal 30
Türen	3
Gewicht	ca. 150kg
Stromversorgung	AC 230V (50/60 Hz) durchschn. 50W
Zubehör (inkl.)	MT5 Messgerät, 9 Regalböden



	AD - 606
Abmessungen außen (mm)	1 770(H) x 1 400 (B) x 620 (T)
Volumen	Ca. 1.300 Liter
Trockeneinheit	MTX – Flow Zeolite Trochnungsrotor
Material / Farbe	1.5mm Stahl, RAL7035, lichtgrau
Regalböden	Maximal 60
Türen	6
Gewicht	ca. 200kg
Stromversorgung	AC 230V (50/60 Hz) durchschn. 50W
Zubehör (inkl.)	MT5 Messgerät, 18 Regalböden

### Weitere Größen und Sonderanfertigungen erhältlich!

- Schrank und Türen aus Stahl, pulverbeschichtet, RAL 7035 (lichtgrau glänzend), optional mit statisch leitender Pulverbeschichtung.
- Regalführungen aus rostfreiem Stahl mit herausnehmbaren leichten Aluminiumböden.
- 2- und mehrtürige Modelle standardmäßig mit 4 anti-statischen Laufrollen (arretierbar). Optional bei 1-türiger Ausführung.
- Feuchtigkeits- und Temperatursensor mikroprozessorgesteuert mit Mekko Technologies control system.
- Ständige Messung von Feuchtigkeit und Temperatur.
- Gut lesbare beleuchtete Digitalanzeige für Feuchtigkeit und Temperatur.
- System-Genauigkeit: +/- 1% rel.; +/- 0.6°C
- Status LEDs: Rot/Grün = Feuchtigkeit, Orange = Trockeneinheit in Betrieb; optional: Lampen auf dem Schrank
- Erdung: ESD-Standard EN 61340-5-1.

# Geringe Betriebskosten

# Ansichten und Optionen

2.100mm hoch, 1.250mm tief



Teleskop-Auszüge



Halterungen für Bandspulen



Halterungen für Magazine



Bandrollen und Teleskop-Auszüge



Durchreiche („Pass-through“)



Für Bandspulen



4-türiger Schrank



9-türiger Schrank



16-türiger Schrank



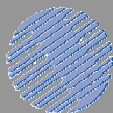
Jede Größe herstellbar!



Weiteres optionales Zubehör:

- Umluftheizung für schnellere Trocknung
- Statisch dissipative Pulverbeschichtung
- Abschließbare Türen
- Vertikale Halterungen für Bandspulen
- Festmontierte Teleskop-Auszüge
- Statusleuchte
- Festmontierte rostfreie Regale
- Datenaufzeichnung mit Anschluss an PC
- Durchreiche mit Türen an Vorder- und Rückseite
- Sondergrößen:  
Jede gewünschte Größe auf Bestellung lieferbar!

Vertrieb:



**factronix**<sup>®</sup>  
Systeme für die Elektronikfertigung

**factronix GmbH**

Waldstr. 4; D-82239 Alling

Tel: +49(0)8141-53 488 90

Fax: +49(0)8141-53 488 99

[office@factronix.com](mailto:office@factronix.com)

[www.factronix.com](http://www.factronix.com)

Mekko Technologies